

⚠ めっき品ご搬入前の注意事項 ⚠

▶膜厚の指定について

膜厚の指定がある場合は発注時までにご通知お願い致します。膜厚指定製品をお持ち込みの際はショットブラスト処理を行った（表面粗さを付した）製品をお持ち込み願います。尚、ショットブラスト処理がされていない場合は外注加工を行うため納期がかかりますことをご了承願います。

▶試験成績書の発行について

試験成績書のご依頼は発注時までにご通知お願い致します。製品お引き渡し後の成績書の発行は致しかねますのでご了承願います。尚、試験成績書は有料になります。

また、間接法またはハンマ試験をご希望の方はテストピース（試験片）が必要です。

▶防錆処理について

弊社ではすべての製品に白さび防錆処理（アクリル系樹脂）を行っております。めっき処理後の塗装で白さび防錆処理が不要な場合は、発注時までにご通知お願い致します。

▶構造について

袋状構造は空気溜り等による不めっきが発生しますので、コーナー部には切欠き（スカラップ）を設けて下さい。また、密閉構造は水蒸気爆発を引き起こす可能性があるため、必ず貫通穴を設けて下さい。加工場所が不明な場合は製作前にお問い合わせ下さい。これらの加工は弊社ではお受けいたしかねますのでご了承願います。

尚、製品には吊り金具または吊穴（φ10mm以上）が必要となります。

▶納期について

製品の形状、鋼材種・膜厚指定の有無、数量によってお引渡し可能日が変わりますので、お持ち込みの前にお問い合わせ下さい。