

溶融亜鉛めっきについて

弊社の溶融亜鉛めっきは、JIS認証工場で行っております。

■ めっき付着量

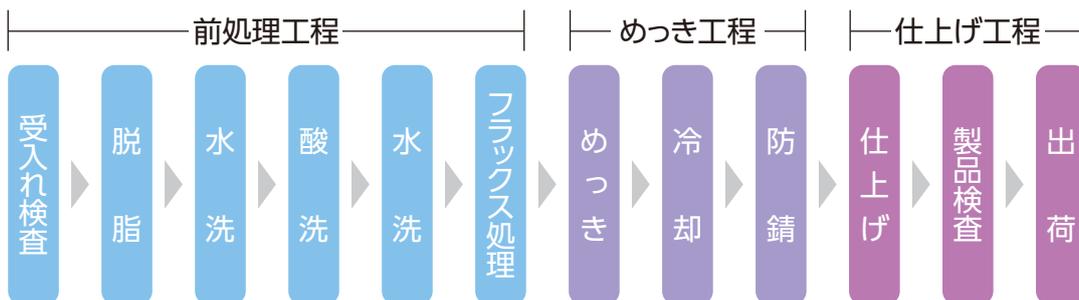
要求される付着量以上であること。

種類	記号	付着量	膜厚 (参考)	推奨板厚 (参考)
2種 35	HDZ 35	350g/m ² 以上	49μm以上	1-2mm
2種 40	HDZ 40	400g/m ² 以上	56μm以上	2-3mm
2種 45	HDZ 45	450g/m ² 以上	63μm以上	3-5mm
2種 50	HDZ 50	500g/m ² 以上	69μm以上	5mm以上
2種 55	HDZ 55	550g/m ² 以上	76μm以上	6mm以上

※鋼材が3mm以下の製品に対するHDZ55指定は、過剰付着によるめっき膜剥離の恐れがございますのでご了承ください。また、この場合、前処理や浸漬時間が通常の工程とは異なるため別途料金が発生することもございます。

※鋼材の厚みによっては、指定された膜厚が付かない場合もございますのでご了承ください。

[溶融亜鉛めっき工程]



■ 白さびについて

白さびはめっき製品が雨水や結露などで濡れて容易に乾燥されないような環境にさらされたときに発生します。白さびは、発生環境下から開放されると次第に消滅し、めっき表面には緻密な亜鉛酸化皮膜が形成される為、耐食性には影響はありません。

製品の外観上、白さびの発生を極力抑えたい場合は、下記の項目についてご注意ください。

- ① 製品は地面に直接置かず、パレットまたは枕木の上に置いてください。
- ② 屋外の保管は、できる限りお避けください。
- ③ 屋外保管する場合は、風通しの良い状態にして保管してください。

■ 試験成績書の発行について

試験成績書は注文書に明記の上、事前にご連絡いただけますようお願い申し上げます。また、試験成績書の発行については有償になりますのでご了承ください。