**技　術　概　要**

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 鋼製蓋縮小化工法「リフタス」　NETIS CB-210009-A |
| 概要図 | 受枠  グラウト材  グレーチング |
| 工法概要 | 既設の蓋よりもひと回り小さい枠をセットし隙間にグラウト材（無収縮モルタル）を充填して新しい受枠を構築し修繕する工法。 |
| 工法特長 | 既設のコンクリートを切断しないため騒音、粉塵、廃材の発生が極めて少ない。  型枠組み・受枠設置作業がないため熟練作業者が必要ない。工期の短縮ができる。 |
| 工法手順 | １．施工前状況 ２．既設蓋撤去・清掃  　　  ３．受枠設置 ４．高さ・幅調整  　　  ５．グラウト材漏れ止め処置 ６．グラウト材充填  　　  ７．グレーチング敷設 ８．施工後状況 |

株式会社宝機材　〒501-0222 岐阜県瑞穂市別府1723-1　Tel.058-327-2222　Fax.058-327-2223