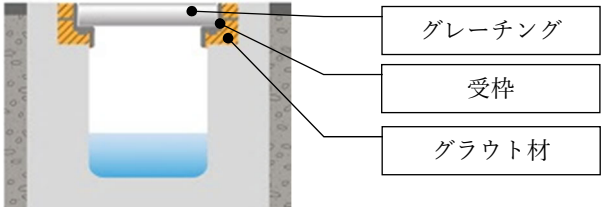






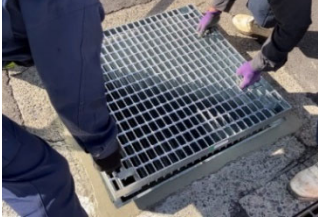



技術概要

<p>名称</p>	<p>鋼製蓋縮小化工法「リフトス」 NETIS CB-210009-A</p>
<p>概要図</p>	 <p>グレーチング</p> <p>受枠</p> <p>グラウト材</p>
<p>工法概要</p>	<p>既設の蓋よりもひと回り小さい枠をセットし隙間にグラウト材（無収縮モルタル）を充填して新しい受枠を構築し修繕する工法。</p>
<p>工法特長</p>	<p>既設のコンクリートを切断しないため騒音、粉塵、廃材の発生が極めて少ない。 型枠組み・受枠設置作業がないため熟練作業者が少ない。工期の短縮ができる。</p>
<p>工法手順</p>	 <p>1. 施工前状況</p>  <p>2. 既設蓋撤去・清掃</p>  <p>3. 受枠設置</p>  <p>4. 高さ・幅調整</p>  <p>5. グラウト材漏れ止め処置</p>  <p>6. グラウト材充填</p>  <p>7. グレーチング敷設</p>  <p>8. 施工後状況</p>